

HODEJKA – ZR 50

HODEJKA – Barva základní

Popis výrobku:

Hodejka – ZR 50, základní barva je disperze anorganických pigmentů, plnidel a protikorozních inhibitorů v roztoku alkydové pryskyřice s přísadkami síkativ, aditiv a organických rozpouštědel.

Oblast použití:

Ocelové konstrukce, kontejnery, zemědělská technika, strojírenské výrobky, nádrže, stožáry apod.

Aplikace na ocelové povrchy a litinu všeobecně

Aplikace:

Airless stříkání (největší tloušťky se dosáhne tímto způsobem, cca 120 µm DFT)

Vzduchové stříkání

Aplikace štětcem

Upozornění, doporučení:

Výrobek je vhodný jako součást nátěrových systémů do prostředí C2 – C4

Vhodné kombinace s vrchními barvami v nátěrovém systému doporučí výrobce.

Bližší aplikační instrukce jsou součástí příslušného technologického postupu, který na vyžádání poskytne výrobce.

Informace o nebezpečných vlastnostech výrobku jsou součástí bezpečnostního listu (www.colorspectrum.cz)

| | | |
|------------------------|----------------|------------------------|
| Technický list: | TL 04-06-2008 | datum revize 28.1.2009 |
| JK výrobku: | 246 221 43 | |
| Ředidlo: | Hodejka – R 00 | |

Technické parametry:

| | | |
|------------|------------------------|---|
| Sušina | 73% hm. | |
| | 50% obj. | |
| Hustota | 1,5 g.cm ⁻³ | |
| Vydatnost | 8,5 m ² /kg | 40 µm DFT, beze ztrát |
| Zasychání | 20 min | proti prachu (23°C, 40 µm DFT) |
| | 1,5 hod | proschlé (23°C, 40 µm DFT) |
| | 45 min | přelakovatelné (Při různých klimatických podmínkách se mohou rychlosti schnutí lišit. Vliv na dobu přelakovatelnosti má i typ následného nátěru a způsob jeho aplikace. Pro více informací kontaktujte výrobce. |
| Přilnavost | st. 0-1 | ocel |
| Kryvost | st. 1 | dle odstínu |
| VOC | 410 g/l | |
| TOC | 365 g/l | |
| Vzhled | | homogenní pigmentovaná thixotropní kapalina |
| Odstíny | | 0105 CSH (sv. šedá) |

Aplikační údaje:

| | | |
|-------------------|--------------|---|
| Ředění | 0 až 5% hm. | airless |
| | 5 až 12% hm. | vzduchové stříkání |
| | 0 až 5% hm. | natírání štětcem |
| Příprava podkladu | | ČSN ISO 8504, dále dle požadavku na životnost nátěrového systému, příp. dle dalších požadavků |
| Teplota | min. 5°C | podkladu a okolního prostředí |
| | min. +3°C | odstup od teploty rosného bodu |
| Záruční lhůta | | 12 měsíců od data výroby |

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.