

HODEPOX – ZR 00

HODEPOX – Barva základní 2k epoxy

Popis výrobku:

HODEPOX – ZR 00 je disperze pigmentů a plniv v roztoku epoxidové pryskyřice s přidavkem zinkfosfátu, organických rozpouštědel a aditiv.

Oblast použití:

Základní protikorozní ochrana ocelových, litinových a zinkovaných povrchů

Stavební a strojírenský průmysl, energetika, dopravní technika apod.

Aplikace s požadavkem nanášení velkých tloušťek jedním nástřikem (až 120 µm DFT airless stříkáním)

Možnost kombinace s běžnými jednosložkovými i dvousložkovými emaly (PUR, EP apod.)

Aplikace:

Zpracovává se výhradně ve směsi s tužidlem Hodepox. Poměr mísení barvy ku tužidlu je **8 : 1** hm. Po natužení se doporučuje aplikovat směs nejdříve po 10 min.

Airless stříkání
Vzduchové stříkání
Aplikace štětcem, válečkem

Upozornění, doporučení:

Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost

Výrobek je vhodný jako součást nátěrového systému do prostředí C3 – C5

Vhodné kombinace barvy v nátěrovém systému doporučí výrobce
Bližší aplikační instrukce jsou součástí příslušného technologického postupu, který na vyžádání poskytne výrobce
Informace o nebezpečných vlastnostech výrobku jsou součástí bezpečnostního listu (www.colorspectrum.cz)

Technický list:	TL 03-04-2005	datum revize 5.3.2009
JK výrobku:	246 231 83	
Ředidlo:	Hodepox – R 00	(0000)

Technické parametry:

Sušina	70% hm. 49% obj.	barvy směsi
Hustota	1,4 g.cm ⁻³	barvy
Vydatnost	9 m ² /kg	40 µm DFT, směsi, beze ztrát
Zasychání	30 min 4 hod 1-4 hod	proti prachu (23°C, 40 µm DFT) proschlé (23°C, 40 µm DFT) přelakovatelné (Při různých klimatických podmínkách se mohou rychlosti schnutí lišit. Vliv na dobu přelakovatelnosti má i typ následného nátěru a způsob jeho aplikace. Pro více informací kontaktujte výrobce.
Přilnavost	st. 0	ocel
Kryvost	st. 1	
VOC	435 g/l	směsi
TOC	360 g/l	směsi
Vzhled		homogenní pigmentovaná thixotropní kapalina
Odstíny		0107 CSH – světle šedý, 0840 CSH – červenohnědý

Aplikační údaje:

Životnost směsi	min. 8 hod	při teplotách do 25°C
Poměr tužení	8 : 1	hmotnostní (barvy ku tužidlu)
Indukční doba	10 min	
Ředění	0 až 5% hm. 0 až 10% hm. 0 až 5% hm.	airless vzduchové stříkání natírání štětcem
Příprava podkladu		ČSN ISO 8504, dále dle požadavku na životnost nátěrového systému, příp. dle dalších požadavků
Teplota	min. 5°C min. +3°C	podkladu a okolního prostředí odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta		6 měsíců od data výroby

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.