

## HODOKOR M – JV 20-4

*HODOKOR – Email vodouředitelný polomatný*

### Popis výrobku:

HODOKOR M - Email vodouředitelný polomatný určený pro aplikaci máčením je disperze anorganických pigmentů ve vodním akrylát - polyuretanovém disperzním systému. Vyznačuje se nízkou aplikační viskozitou při zachování obsahu netěkavých látek.

### Oblast použití:

- máčecí linky pro úpravu litiny příp. ocelových dílů
- slouží jako jednovrstvý nátěr příp. vrchní nátěr v kombinaci se základními nátěrovými hmotami např. Hodokor
- aplikace v provozech s požadavky na nízkou hladinu VOC a šetrnost k životnímu prostředí
- rychlé zasychání
- vhodný do korozního prostředí C2, v kombinaci se základní barvou C3

### Aplikace:

- máčení kovových dílů
- stříkání

### Upozornění, doporučení:

- Při skladování a manipulaci nesmí zmrznout
- Vhodné kombinace emailu v nátěrovém systému doporučí výrobce.
- Bližší aplikační instrukce jsou součástí příslušného technologického postupu, který na vyžádání poskytne výrobce.

Informace o nebezpečných vlastnostech výrobku jsou součástí bezpečnostního listu ([www.colorspectrum.cz](http://www.colorspectrum.cz))

<b>Technický list:</b>	TL 02-08-2005	Datum revize 1.2.2006
<b>JK výrobku:</b>	246 262 52 xxxxM	
<b>Ředidlo:</b>	voda	

### Technické parametry:

Sušina	52% hm. 41% obj.	
Hustota	1,2 ± 0,1 g.cm <sup>-3</sup>	emailu
Vydatnost	8,5 m <sup>2</sup> /kg	40 μm DFT, beze ztrát
Zasychání	30 min 1,5 hod	proti prachu (23°C, 40 μm DFT) zaschnuto (23°C, 40 μm DFT)
Přílnavost	st. 0-1	ocel
Kryvost	st. 1	dle odstínu
Lesk	max. 15%	/60°, polomat
VOC	max. 36 g/l	
TOC	max. 22 g/l	
Vzhled		homogenní pigmentovaná kapalina
Odstíny		dle dohody

### Aplikační údaje:

Ředění		v závislosti na požadované tloušťce vrstvy
Příprava podkladu	ČSN ISO 8504, dále dle požadavku na životnost nátěrového systému, příp. dle dalších požadavků	
Teplota	min. 12°C min. +3°C min. 12°C	podkladu a okolního prostředí odstup od teploty rosného bodu teplota aplikační lázně
Záruční lhůta		6 měsíců od data výroby

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.