

## HODOKOR – ZV 10

*HODOKOR – Barva vodouředitelná protikorozní*

### Description:

HODOKOR – ZV 10 je směs organických a anorganických pigmentů a plniv dispergovaných v polymerní disperzi s přísadkou protikorozních inhibitorů.

### Oblast použití:

Průmyslové aplikace, zejména ocelové konstrukce, části strojů a zařízení, litinové díly apod.

Aplikace v provozech s požadavky na nízkou hladinu VOC a šetrnost k životnímu prostředí

### Aplikace:

Máčeací linky  
Airless stříkání  
Vzduchové stříkání  
Aplikace štětcem, válečkem

### Upozornění, doporučení:

Při skladování a manipulaci nesmí zmrznout

Výrobek je vhodný jako součást nátěrových systémů do prostředí C2 – C3

Vhodné kombinace s vrchními barvami v nátěrovém systému doporučí výrobce.

Bližší aplikační instrukce jsou součástí příslušného technologického postupu, který na vyžádání poskytne výrobce.

Informace o nebezpečných vlastnostech výrobku jsou součástí bezpečnostního listu ([www.colorspectrum.cz](http://www.colorspectrum.cz))

<b>Technický list:</b>	TL 01-09-2009
<b>JK výrobku:</b>	246 262 70
<b>Ředidlo:</b>	voda

### Technické parametry:

Sušina	58% hm. 40% obj.	
Hustota	1,4 ± 0,1 g.cm <sup>-3</sup>	
Vydatnost	7 m <sup>2</sup> /kg	40 µm DFT, beze ztrát
Zasychání	max. 30 min 2 hod 2 hod	proti prachu (23°C, 40 µm DFT) zaschnuto (23°C, 40 µm DFT) přelakovatelné (Při různých klimatických podmínkách se mohou rychlosti schnutí lišit. Vliv na dobu přelakovatelnosti má i typ následného nátěru a způsob jeho aplikace. Pro více informací kontaktujte výrobce.
Přilnavost	st. 0	ocel
VOC	30 g/l	
TOC	18 g/l	
Vzhled		homogenní pigmentovaná viskózní kapalina
Odstíny		šedý, červeno-hnědý, černý

### Aplikační údaje:

Ředění	0 až 5% hm. 3 až 10% hm. 0 až 5% hm.	airless vzduchové stříkání natírání štětcem
Příprava podkladu		ČSN ISO 8504, dále dle požadavku na životnost nátěrového systému, příp. dle dalších požadavků
Teplota	min. 10°C min. +3°C	podkladu a okolního prostředí odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta		6 měsíců od data výroby

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.