

## HODOPUR – ZR 10

*HODOPUR – Barva základní protikorozi 2K PUR*

### Popis výrobku:

HODOPUR – ZR 00 je disperze organických a anorganických pigmentů a plniv v roztoku speciální akrylátové pryskyřice s přísadkou zinkfosfátu, organických rozpouštědel a aditiv

### Oblast použití:

Kontejnery, ocelové konstrukce, nádrže, obráběcí stroje, dopravní a vojenská technika, potravinářské stroje a zařízení, atd.

Ocelové, litinové, nové i staré zinkované podklady, alternativně hliník

Možnost přelakování běžnými jednosložkovými i dvousložkovými nátěrovými hmotami

Aplikace s požadavkem rychlého zasychání, krátké doby přelakovatelnosti

### Aplikace:

Zpracovává se výhradně ve směsi, poměr mísení barvy ku tužidlu je 12 : 1 (platí pro odstíny RAL 7032, 7037, 9018, 6011)

Airless stříkání

Vzduchové stříkání

Aplikace štětcem

### Upozornění, doporučení:

Natuženou směs není vhodné nechávat na přímém slunci nebo u jiných zdrojů tepla, výrazně se tím zkracuje její životnost

Výrobek je vhodný jako součást nátěrového systému do prostředí C3 – C5

Vhodné kombinace barvy v nátěrovém systému doporučí výrobce

Bližší aplikační instrukce jsou součástí příslušného technologického postupu, který na vyžádání poskytne výrobce

Informace o nebezpečných vlastnostech výrobku jsou součástí bezpečnostního listu ([www.colorspectrum.cz](http://www.colorspectrum.cz))

<b>Technický list:</b>	TL 03-04-2004	Datum revize 6.3.2009
<b>JK výrobku:</b>	246 235 76	
<b>Tužidlo:</b>	Hodopur – TR 00	
<b>Ředidlo:</b>	Hodopur – R 00	

### Technické parametry:

Sušina	72% hm.	barvy
	56% obj.	směsi
Hustota	1,48 g.cm <sup>-3</sup>	barvy
Vydatnost	9,5 m <sup>2</sup> /kg	40 μm DFT, směsi, beze ztrát
Zasychání	25 min	proti prachu (23°C, 40 μm DFT)
	4 hod	proschlé (23°C, 40 μm DFT)
	50 min	přelakovatelné (23°C, 40 μm DFT)
Přilnavost	st. 0-1	ocel
Kryvost	st. 1	
VOC	390 g/l	směsi
TOC	270 g/l	směsi
Vzhled		homogenní pigmentovaná kapalina
Odstíny		CSH – interní vzorkovnice odstínů

### Aplikační údaje:

Životnost směsi	min. 1,5 hod	při teplotách do 25°C
Poměr tužení	12 : 1	hmotnostní, emailu ku tužidlu
Ředění	0 až 10% hm.	airless
	5 až 20% hm.	vzduchové stříkání
	0 až 10% hm.	natírání štětcem
Příprava podkladu		ČSN ISO 8504, dále dle požadavku na životnost nátěrového systému
Teplota	min. 5°C	podkladu a okolního prostředí
	min. +3°C	odstup od teploty rosného bodu
Záruční lhůta		12 měsíců od data výroby

Údaje obsažené v tomto dokumentu vychází z příslušné podnikové normy, z aktuálních znalostí a zkušeností. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Skutečné hodnoty parametrů daného výrobku a jejich povolená rozpětí jsou součástí příslušného atestu kvality. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené nesprávným použitím výrobku a za postupy zpracování, které jsou mimo jeho vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.